# 「超臨界乾燥カーボンエアロゲルの合成

とバイオFC触媒への応用」

(株) 豊田中央研究所

若山 博昭

# 1.超臨界乾燥とは、原理

- 2.実験例 エアロゲル、半導体
- 3.カーボンゲルの合成とバイオFC触媒への応用

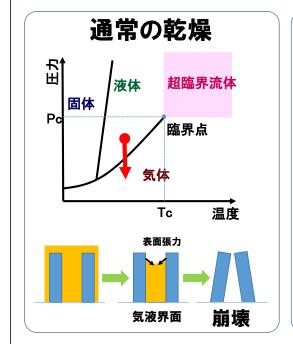
#### 1.超臨界乾燥とは、原理

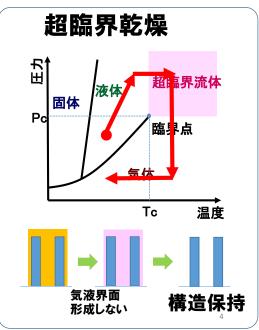
ナノマテリアルの製造

- ナノサイズの構造(微粒子・多孔体・薄膜など)の構築、半導体材料 の集積
- バルク体では発現しない機能や特性(量子効果・界面増大など)
- 構造が微細になるほど、強度低下粒子間・構造間の相互作用増大容易に凝集・変形

超臨界流体: 気液界面なし⇒表面張力・界面張力の制約無し 多孔体からの溶媒除去・ナノ構造の乾燥に好適

#### 湿潤状態からのナノ構造の乾燥





2

## 超臨界乾燥で利用している超臨界流体の性質

非凝集性	気液界面形成しない。微細構造の隙間で表面張力なし。 微細構造を破壊することなく乾燥できる。
低粘性	気体に近い性質を有しているため、液体や多孔体中で
高拡散性	の物質移動が速く、かつ、微細な隙間まで浸透できる。
高浸透性	このため、液体溶媒に比べて処理時間が短縮できる。

#### 1.超臨界乾燥とは、原理

#### 2.実験例 エアロゲル、半導体

3.カーボンゲルの合成とバイオFC触媒への応用

#### エアロゲル

ギネスブックでは、シリカエアロゲルは物質として、 最良の断熱物質、最小密度の物質など15項目の 記録を持つ。

- 99%以上の空隙率
- 高い光透過性(550nm、1cmで90%以上)
- 高い断熱性(通常の断熱材の3倍以上)
- 気体並みの低屈折率および低誘電率

「凍った煙」

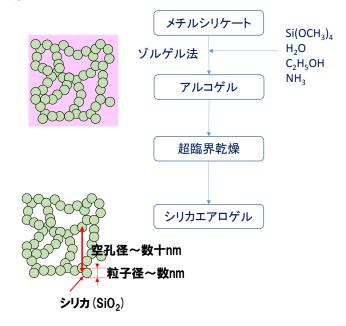




作製法: ゾルゲル法で調製された湿潤状態の低密度 多孔体からの溶媒除去

1931年 Stanford大 Kistler Nature 127 (1931) 741.

#### エアロゲル



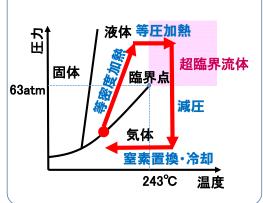
#### エアロゲル

## 超臨界乾燥

#### (1)オートクレーブ法

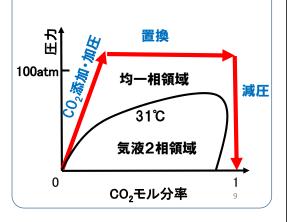
ゲル中のアルコール (EtOH:Tc=243℃) の超臨界状態まで加熱・加圧。 気液界面の生成を避ける経路で乾燥。

高温が必要・可燃性



②超臨界 $CO_2$ 置換法 Tc=73atm ゲル中のアルコール $CO_2$ で置換・除去。 アルコールと $CO_2$ の臨界圧力以上で操作。

高温が不要・不燃性



#### エアロゲル 応用例

- ◆ 多孔性で表面積が広いことから吸着効果が期待でき、こぼしたものの化学的吸着剤に応用できる。また、触媒への応用への可能性も秘める。 増 粘剤として、塗料や化粧品にも使用されている。
- ◆ エアロゲルの毛布としての市販用製造は2000年ごろに開始された。この 毛布はシリカエアロゲルと繊維強化材とのハイブリッドである。 ハイブリッ ド化により、 脆いエアロゲルを丈夫かつ柔軟性のある材質に変えることが できた。
- ◆ カーボンエアロゲル: 導電性がある。 電極利用
- ◆ アルミナエアロゲル:とくに他の金属を加えられたものは触媒として利用されている。ニッケルと組み合わせたニッケル-アルミナ・エアロゲルは、もっとも多い組み合わせである。

TU

#### エアロゲル 実用化例

◆ 素粒子分別用フィルター(チェレンコフカウンター媒体)

透明·低屈折率 M. Cantin, et al., NIM 118 (1974) 177.

荷電粒子が透明な物質(輻射体)を通過するとき、その速さがその輻射体中での光の速さを超える場合に、微弱な光が放射される。



◆ 宇宙塵の捕集材として低密度エアロゲルの開発が進められる。

例:EuReCa (ESA) 1992-1993.1

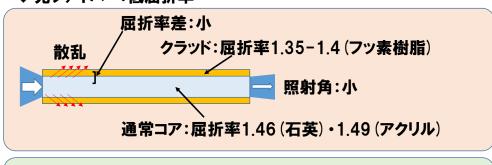
軽量·高表面積·化学的安定性





#### エアロゲル 実用化例

◆ 光ファイバー: 低屈折率





#### エアロゲル

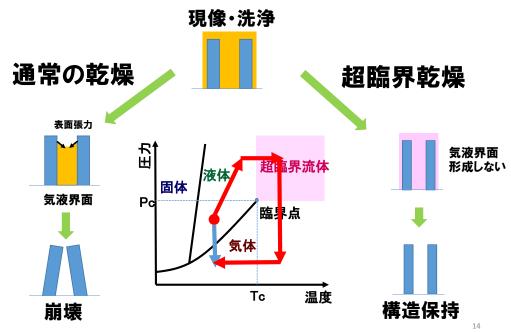
#### 実用化例

◆ 透明断熱材:透明·高断熱率

エアロゲルの断熱性

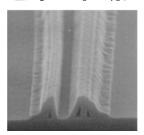
エアロゲルは熱伝導率が自立した固体の中でもっとも低い。 空間中を骨格が均一に仕切っているため、エアロゲル内ではガスの対流や分子の熱運動量交換が起こらない。常温で窒素分子の平均自由行程は約70 nmなので、これより小さい空間に仕切る(=細孔を形成する)ことで真空の断熱性と同様の効果を得ることができる。 魔法瓶のようなもの。

半導体 超微細パターン形成

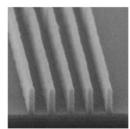


#### 半導体

# 通常の乾燥

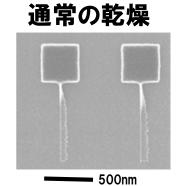


# 超臨界乾燥

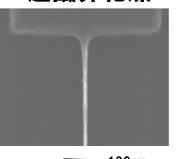


500nm

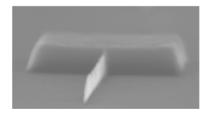
#### 半導体



#### 超臨界乾燥



\_\_\_\_\_ 100nm



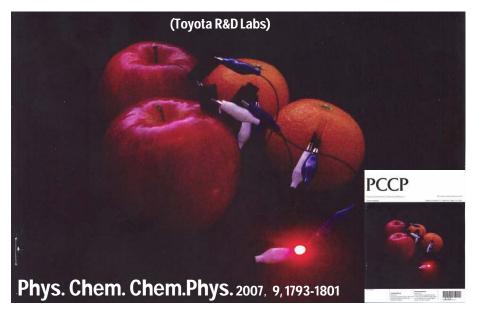
- 1.超臨界乾燥とは、原理
- 2.実験例 エアロゲル、半導体
- 3.カーボンゲルの合成とバイオFC触媒への応用



17

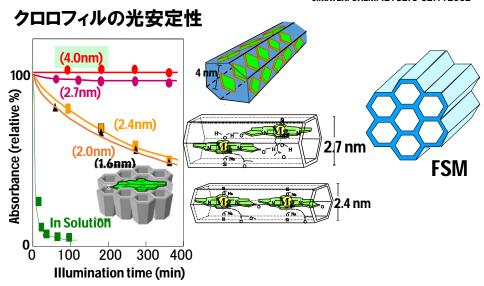
# カーボンゲルの合成とバイオFC触媒への応用

超臨界乾燥カーボンゲルの酵素担体としての利用

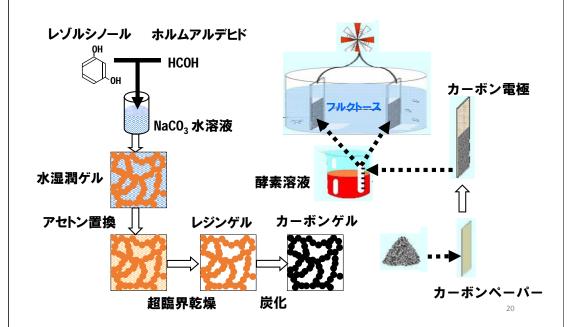


#### 多孔体への酵素の担持による安定化

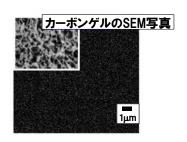
J.MATER. CHEM. 12: 3275-3277: 2002



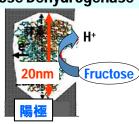
#### カーボンゲルの調整とバイオFCセルの作製

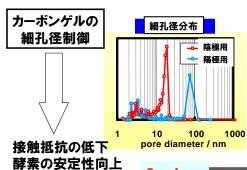


# 特定の細孔径をもつカーボンゲルへの酵素の固定化

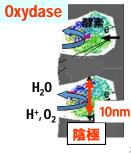


#### Fructose Dehydrogenase

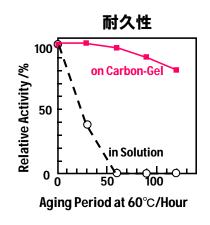


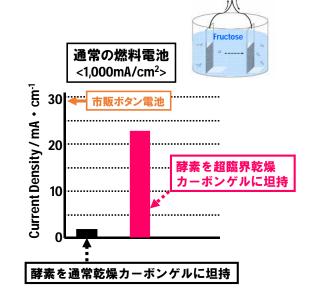


**Bio-Fuel Cell** 



# 電極特性

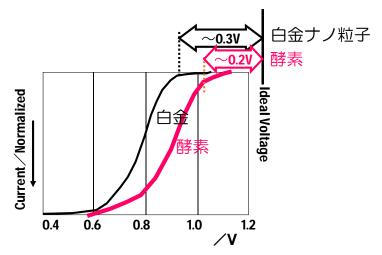




22

## 酵素の触媒特性

#### 酸化還元電位をCyclic Voltammetryで評価



酵素自体は白金より活性 !!!

#### 結言

# 超臨界乾燥で利用している超臨界流体の性質

非凝集性	気液界面形成しない。微細構造の隙間で表面張力なし。 微細構造を破壊することなく乾燥できる。
低粘性 高拡散性 高浸透性	気体に近い性質を有しているため、液体や多孔体中で の物質移動が速く、かつ、微細な隙間まで浸透できる。 このため、液体溶媒に比べて処理時間が短縮できる。

+α でさらに高機能に 例:溶解度利用 ゲル細孔内でナノ粒子合成